

FICHE TECHNIQUE

RONDELLE A BOSSAGE POUR FAITIÈRES ET RIVES

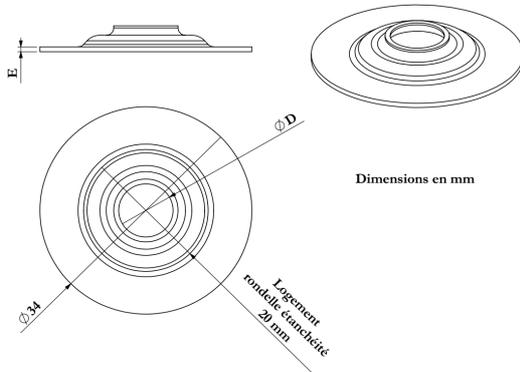
Accessoire pour fixations des faitières et des rives.

(1) Dénomination du produit : Rondelle à bossage naturelle ou de couleur (logement pour rondelle d'étanchéité 20 mm)

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 2 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas :



(5) Caractéristiques des matériaux :

- 1- Acier DX51D + Z350 selon NF EN 10346 (épaisseur E 0,80 mm).
- 2- Acier DX51D + Z225 selon NF EN 10346 prélaqué double face SP 35 microns selon NF EN 10169 (épaisseur E 0,75 mm).
- 3- Acier DX51D + Z225 selon NF EN 10346 prélaqué simple face SP 25 microns SP 7 microns selon NF EN 10169 (épaisseur E 0,75 mm).
- 4- Aluminium 3003 H24 selon série NF EN 485 (épaisseur E 1 mm).
- 5- Aluminium 3003 H24 selon série NF EN 485 prélaqué double face SP 25 microns selon NF EN 1396 (épaisseur E 1 mm).
- 6- Acier inoxydable X5CrNi18-10 (AISI304 ; A2) selon NF EN 10088-2 (épaisseur E 0,80 mm).

NOTE 1 : Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur.

(6) Caractéristiques mécaniques garanties des matériaux :

Acier galvanisé avec ou sans prélaquage :

Rm minimale à la traction : 270 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 140 N/mm².

Aluminium avec ou sans prélaquage :

Rm minimale à la traction : 145 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 115 N/mm².

Acier inoxydable :

Rm minimale à la traction : 520 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 210 N/mm².

(7) Caractéristiques dimensionnelles :

Dimension D	D9	D9	D7	D9	D6,5	D9			
Matériau	1	3	2	4	5	6			
Référence	340901-031	34xxxx-031	90xxxx-031	340901-032	91xxxx-031	340901-025			
Poids kg %	5,6	5,6	5,6	2,8	2,8	6			

xxxx correspond généralement à la désignation RAL.

(8) Conditions de mise en oeuvre et de stockage :

- Association avec une rondelle d'étanchéité de diamètre extérieur 20 mm et d'épaisseur minimale 3 mm.
- La rondelle d'étanchéité est positionnée dans le logement de la rondelle bossage entre la rondelle bossage et l'habillage assemblé.
- Pour associer la rondelle à bossage avec le bon diamètre de fixation, il convient de nous consulter.
- Pour des informations complémentaires de mise en oeuvre comme le couple de serrage adapté, il convient de se référer à la fiche technique de la fixation envisagée.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).
- Nos produits doivent être impérativement stockés dans un environnement ventilé qui les préservent de l'humidité et de la condensation, à l'abri des intempéries et des rayonnements du soleil. Le stockage ne doit pas se faire à même le sol. Le stockage sur chantier doit être limité dans le temps.

Mise à jour le 27 mars 2025

*** ARTEMA**
 Les industriels de la Mécatronique
 Membre de la FIM



affix



Laboratoire d'essais
 mécaniques des Ets FAYNOT

FAYNOT est membre de Artema

Revenir à la
 Page Produit

